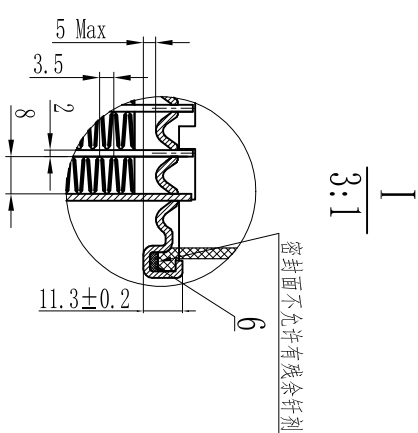
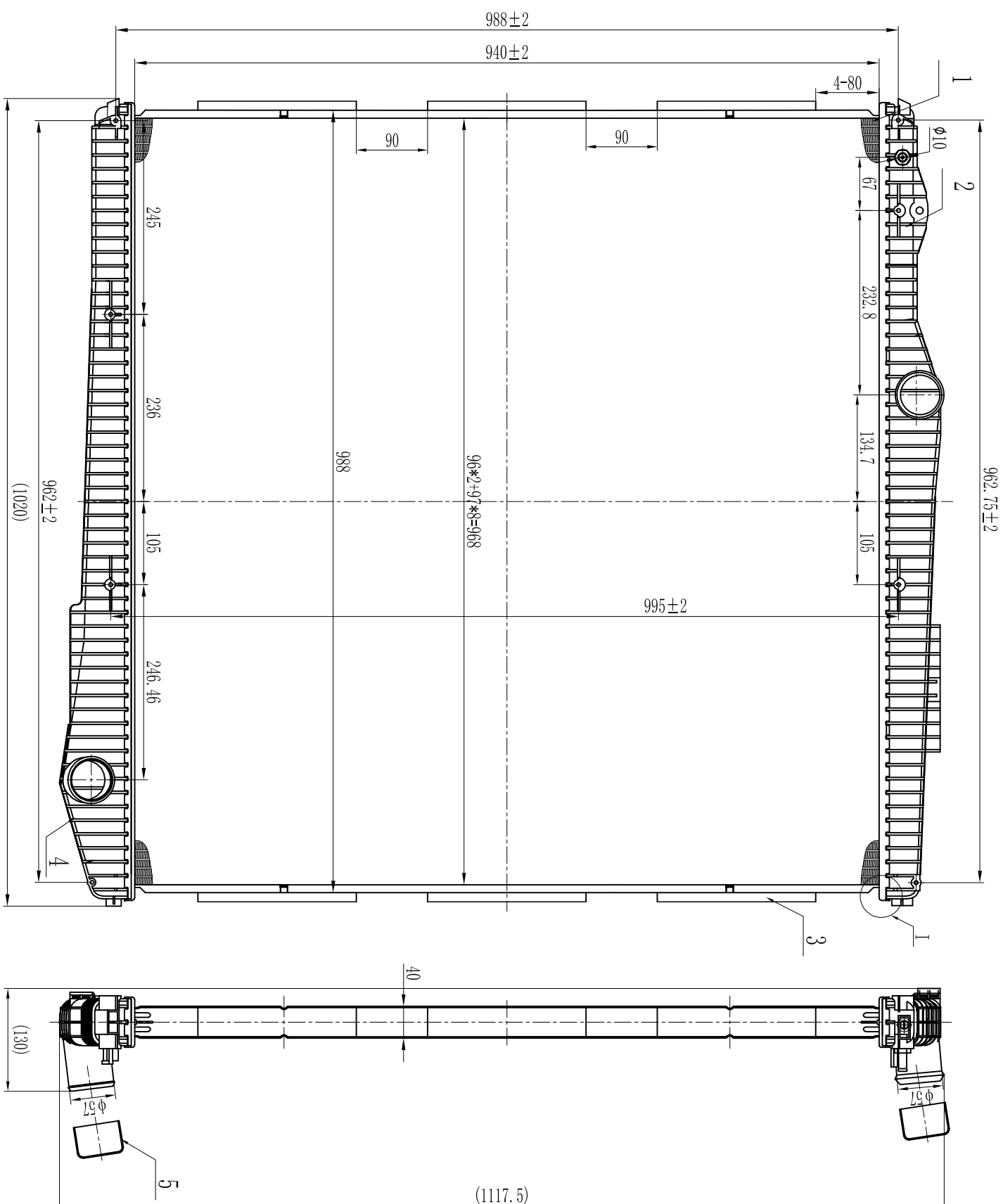


技术要求:

- 1、本产品采用NiCO₁0Cr钎焊;
- 2、内外表面无油脂,水份,铝屑等异物;
- 3、表面无损伤,翅片无倒伏;
- 4、进出口均应堵上相应的防尘盖;
- 5、应满足测试标准VCT-STD-001要求;
- 6、部件应满足外观评价标准VCT-STD-007要求;
- 7、外部腐蚀: 测试方法按ASTM G85-A3实验方法, 测试时间480h;
- 8、溢水管使用生胶带密封;
- 9、未注公差按尺寸公差表执行。

6	2.01.11.00754	水室密封圈	2	EPDM		1003.3*58.9*4.5*8.5
5	2.01.27.00039	防尘盖	2	PVC-P8001		φ58.5/φ55.5
4	2.01.08.01660	下水室	1	PA66-GF30		
3	2.01.31.00002	带胶海绵	6	PE100		200*35*20
2	2.01.07.01590	上水室	1	PA66-GF30		
1	2.01.02.01369	散热器芯体	1			
序号	代号	名称	数量	材料规格	单件总计	备注

尺寸范围		上	0.5	6	30	120	315	1000	2000	标准		日期		1.42.10701.142
过程		下	6	30	120	315	1000	2000	4000	工艺		日期		
机加工			±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±1.8					
板金材料			±0.2	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	±3.0	±4.0					
											一角法			
阶段 标记 重量 比例														
S D A B 1:4.5														
页 第 页 型号 1.42.10701.142														

瑞与祺热交换科技(江苏)有限公司																				
散热器总成					<table><tr><td>设计</td><td>日期</td><td rowspan="5"></td></tr><tr><td>校对</td><td>日期</td></tr><tr><td>审核</td><td>日期</td></tr><tr><td>批准</td><td>日期</td></tr><tr><td>工艺</td><td>日期</td></tr></table>					设计	日期		校对	日期	审核	日期	批准	日期	工艺	日期
设计	日期																			
校对	日期																			
审核	日期																			
批准	日期																			
工艺	日期																			
1.42.10701.142					<table><tr><td colspan="2">阶段标记</td><td>重量</td><td>比例</td></tr><tr><td>S</td><td>D A B</td><td></td><td>1: 4.5</td></tr></table>					阶段标记		重量	比例	S	D A B		1: 4.5			
阶段标记		重量	比例																	
S	D A B		1: 4.5																	
共		页		第	页		型号	1.42.10701.142												