

Monotube Gewindefahrwerk 28915-x

Warnung: Nichtbeachtung dieser Einbauanweisung kann zu Schäden am Fahrzeug und zu Personenschäden führen. In diesem Fall weist H&R jegliche Verantwortung zurück.

Hinweis:

Für den **Einbau** sind Fachwissen und Spezialwerkzeuge erforderlich, daher ist der Umbau in einer Spezialwerkstatt durchzuführen. Die Montage der Dämpfer im Fahrzeug erfolgt entsprechend den Unterlagen des Fahrzeugherstellers. Dort sind auch die Anzugsmomente zu entnehmen. Bitte bewahren Sie diese Einbauanweisung bei den Fahrzeugunterlagen auf und geben sie bei Verkauf des Fahrzeugs/ Fahrwerks weiter. Die aktuelle Version dieses Dokuments finden Sie auf unserer Webseite www.h-r.com unter Produktfinder/Elektronischer Teilekatalog.

Warnung:

Um die **Funktion** des Stoßdämpfers zu gewährleisten, darf kein Teil des Stoßdämpfers im Schraubstock eingespannt werden. Aus Sicherheitsgründen darf die Schraubenfeder nur mit einem Federspanner gespannt werden.

Vorderachse (VA):

- Keinen Anschlagpuffer verbauen. Der Anschlagpuffer - von außen nicht sichtbar - ist innen im Achsbeinrohr eingebaut, **Abb. 1**.
- Links- und Rechtsteile beachten.
- Dämpfer mit Feder und Stützlager komplettieren und im Fahrzeug verbauen.
- Das Abstandsmaß zwischen Mitte Federbeinklemmschraube und verstellbarer Federtelleroberkante messen und nach Teilegutachten einstellen.

Hinterachse (HA):

- Den Dämpfer mit Original-Anschlagpuffer und –Schutzrohr komplettieren, mit dem Original-Stützlager verschrauben und im Fahrzeug verbauen. Anschlagpuffer und Schutzrohr austauschen wenn sie nicht in neuwertigem Zustand sind.
- Die originale obere Federunterlage entfällt. An dieser Stelle wird die Hinterachshöhenverstellung verbaut. Für einen sauberen Sitz wird die Höhenverstellung so eingesetzt, dass die Nut in der Auflage, **Abb. 2** mit der Überhöhung im Blech übereinstimmt.
- Das Abstandsmaß zwischen verstellbarer Federauflage und oberem Anschlag an der Karosserie messen und nach Teilegutachten einstellen. Alternativ - da leichter messbar - kann auch das Restgewinde zwischen Federtellerbund und unterem Ende der Höhenverstellung herangezogen werden. **Abb. 3** zeigt beide Maße (tiefst mögliche Einstellung).
- Untere Dämpferbefestigung erst endgültig festziehen, wenn das Fahrzeug auf dem Boden steht.

Achtung:

Nach dem Umbau sind Spur, Sturz und die Scheinwerfereinstellung gemäß Werkstattangaben zu kontrollieren bzw. einzustellen.

Monotube coil over 28915-x

Warning: Any non-observance of these installation instructions might lead to damage of the car and injury of persons. In this case H&R rejects any responsibility.

Note:

Fitment requires technical knowledge, skills and special tools, therefore it should be done by a suspension specialist. For fitment of the shock absorbers into the car refer to the vehicle manufacturer's handbook and use the stipulated tightening torques. Please keep these fitting instructions with your vehicle documents and forward them when selling your car/suspension. Please find the latest version of this document on our website www.h-r.com under Product finder/ Electronic parts catalog.

Warning:

To ensure that no damage is done to the shock absorber, **do not** clamp or hold it in a vice. For safety reasons, the spring should only be compressed with proper spring compressing equipment.

Note:

Prior to fitment check the clamp portion of the front strut tube, make sure that the diameter of original strut and H&R strut are the same.

Front axle (FA):

- Do not mount bump stops. Front shock absorber has an internal bump stop, **Fig.1**.
- Assign left and right shocks correctly.
- Assemble shock absorber with spring and support bearing and install it into the car.
- Measure the distance between the centre of the shock absorber clamp screw and the adjustable spring plate and adjust it according to the TUV parts approval.

Rear axle (RA):

- Complete shock absorber with OE bump rubber and dust cover, assemble with OE support bearing and install it into the car. Replace bump rubber and dust cover if not in a like-new condition.
- Discard upper OE spring pad, fit height adjustment instead. For proper fit insert height adjuster so that the recess, **Fig. 2** and protruding part of sheet metal match.
- Measure the distance between the adjustable spring seat and the frame rail and adjust it according to the TUV parts approval. Alternatively – easier to measure – the remaining thread from the adjustable spring plate collar to the end of the height adjuster can be measured. **Fig. 3** shows both dimensions (at lowest possible adjustment).
- Final torque of the lower shock bracket must be done with the car on the ground

Attention:

After fitment wheel alignment and headlights have to be checked and adjusted if necessary.

Monotube Gewindefahrwerk / Monotube coil over 28915-x

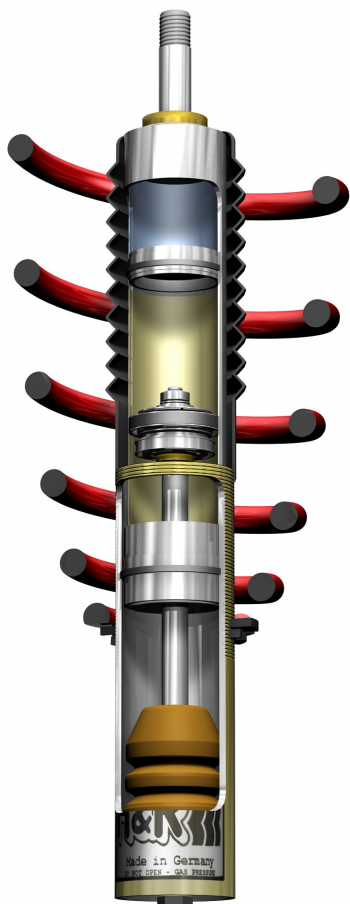


Abb. 1 / Fig. 1



Abb. 2 / Fig. 2

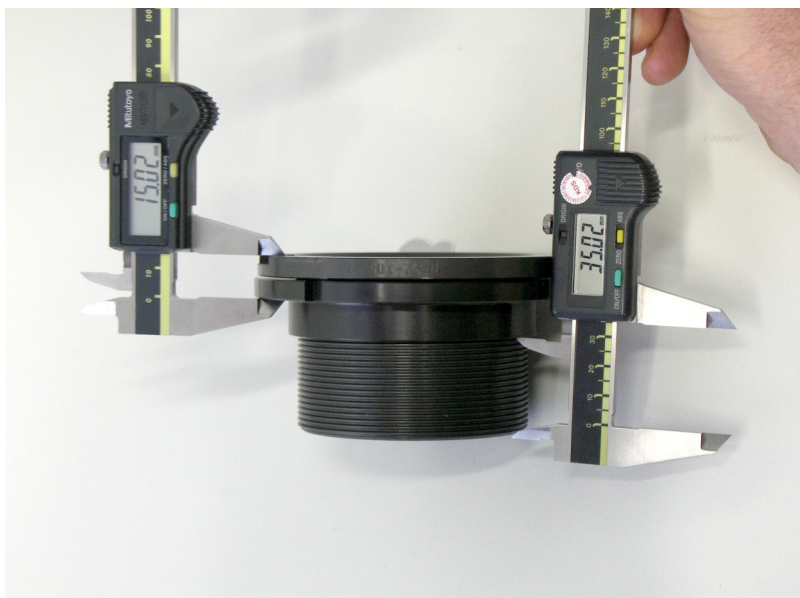


Abb. 3 / Fig. 3