## **MATERIAL**

A 1 Cross Bar with European facing to 94/20/EC A50-1

C 4 M10 x 30 x 1.5 pitch bolts, Plain Washers, Lock Washers

CB 2 M16 x 40mm Coupling Bolts, Nuts, Lock Washers

1 ZEP35 Electrical plate (not shown)

## **FITTING**

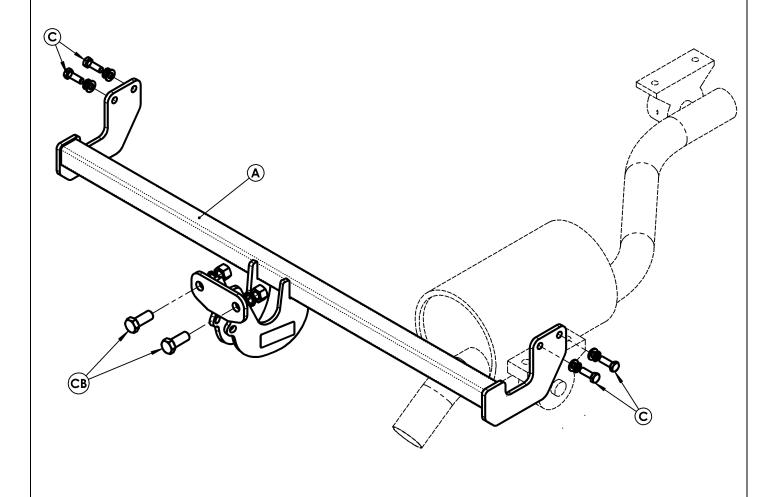
Ζ

- 1. Remove the two plastic plugs securing the bottom edge of the bumper skin.
- 2. The mounting points are covered with sealant tape. Locate their position on the outward facing surface of each chassis rail near its end flange. Carefully remove the sealant tape to expose the threaded mounting holes.
- 3. Remove the two flanged nuts securing the rearmost rubber exhaust mounting and pull the exhaust mounting off its two studs.
- 4. Manoeuvre the Cross Bar (A) into position above the exhaust. (Insert RH end of cross bar into space above exhaust and rotate to locate end plate adjacent to chassis mountings. Lift LH Side into position.) Pull the bottom edge of the bumper skin away from the car slightly to increase access. (Note: Take care to protect the bumper surface from scratches during assembly of the Cross Bar (A)).
- Loosely fasten to the outward facing surfaces of the chassis rails using bolts (C).
  (Note: Take care to protect the bumper surface from scratches during assembly of the Cross Bar (A).
- 6. Fully tighten all fasteners.
- 7. Refit the rubber exhaust mounting and fully tighten its two flanged nuts.
- 8. Refit the plastic bumper securing plugs.

This towbar must be used with either a Witter Towball (part number Z1) or Class A50-1 or A50-X towball dimensionally Conforming to A50-1 with a 'D' and 'S' value greater than or equal to that of the towbar.

Please refer to the vehicle specification for the trailer weight and nose limits, which must be observed.

Recommended torque settings: M8 - 27Nm, M10 - 53 Nm, M12 - 95 Nm, M14 - 150 Nm, M16 - 214 Nm



## MATERIEL

A 1 Traverse conforme à la norme européenne 94/20/EC A50-1

C 4 Boulons de pas M10 x 30 x 1,5mm, rondelles frein et rondelles plates.

CB 2 Boulons d'accouplement M16 x 40mm, écrous, rondelles frein

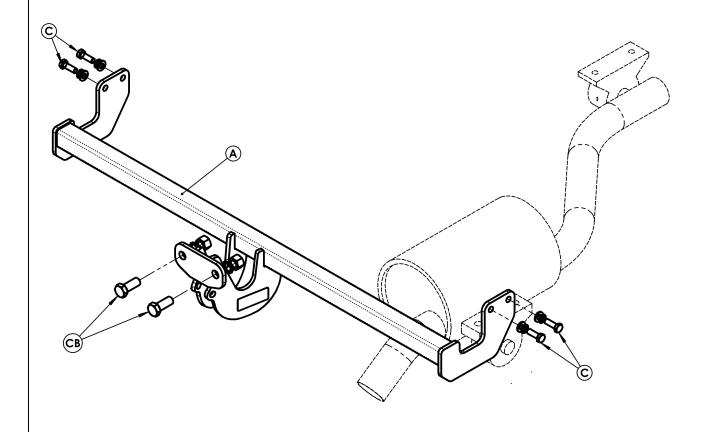
Z 1 plaque électrique ZEP35 (non illustré)

## **MONTAGE**

- 1. Enlever les deux agrafes en plastique fixant le rebord inférieur du revêtement de pare-chocs.
- 2. Les points de fixation seront recouverts d'une bande d'étanchéité. Localiser leurs positions sur la surface extérieur des longerons, à côté de sa bride d'extrémité. Enlever avec précaution la bande d'étanchéité pour découvrir les trous filetés de fixation.
- 3. Enlever les deux écrous à collerettes fixant le caoutchouc d'échappement le plus reculé et tirer la fixation d'échappement de ses deux goujons.
- 4. Placer la traverse (A) en position au-dessus de l'échappement. (Insérer l'extrémité droite de la traverse dans l'espace situé au-dessus de l'échappement et la tourner pour positionner la plaque d'extrémité adjacente aux fixations du châssis. Soulever le côté gauche en position). Tirer sur le bord inférieur du revêtement de pare-chocs pour l'écarter légèrement de la voiture afin d'agrandir l'accès. (Remarque : Faire attention à protéger la surface de pare-chocs des égratignures pendant le montage de la traverse (A).)
- Attacher sans serrer sur la surface extérieur des longerons en utilisant les boulons (C).
  (Remarque : Faire attention à protéger la surface de pare-chocs des égratignures pendant le montage de la traverse (A).)
- 6. Serrer complètement tous les boulons.
- 7. Réinstaller la fixation de caoutchouc d'échappement et resserrer entièrement les deux écrous à collerette.
- 8. Réinstaller les bouchons en plastique de fixation de pare-chocs.

Cet attelage doit être utilisé avec une boule de remorquage Witter (référence produit Z11) ou une boule de remorquage Classe A50-1 ou A50-X se conformant dimensionnellement à A50-1 avec une valeur 'D' et 'S' supérieure ou égale à celle de l'attelage. Veuillez vous reporter aux données techniques du véhicule pour les limites de masse et du poids tractable admis sur la boule. **lesquelles sont à observer**.

Couples de serrage recommandés: M8 - 27Nm, M10 - 53 Nm, M12 - 95 Nm, M14 - 150 Nm, M16 - 214 Nm



WITTER TOWBARS Support technique Numéro Vert : 0 805 102 860 Edition 1