


PI 2040

Только для специалистов!

1/1

PRODUCT INFORMATION

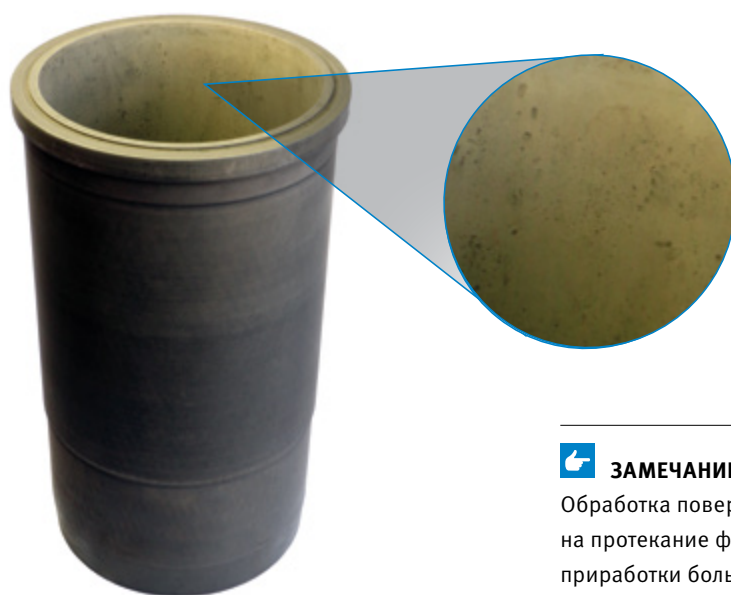
АЗОТИРОВАННЫЕ ГИЛЬЗЫ ЦИЛИНДРОВ

ВИЗУАЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

В зависимости от предписаний изготовителя различные гильзы цилиндров подвергаются азотированию. Целью такой обработки поверхности повышение износостойкости и сопротивления коррозии. Азотирование, или нитроцементация, осуществляется в солевом расплаве при температуре от 550 до 600 °C.

В результате происходят визуальные изменения поверхности. В процессе азотирования гильза приобретает следующие характерные визуальные признаки:

- серая, иногда желтовато-коричневая поверхность, которая может иметь различные оттенки и пятна;
- по сравнению с другими гильзами цилиндров у таких цилиндров азотированным слоем также покрыта внутренняя поверхность. Хонинговальная сетка больше не видна.



Пример: гильза цилиндра 89 417 110 Fiat



ЗАМЕЧАНИЕ

Обработка поверхности положительно влияет, прежде всего, на протекание фазы приработки гильз цилиндров. После приработки большая часть азотированного слоя стирается, и хонинговальная сетка становится вновь видимой.

Тов. № изделия	Производитель	Двигатель
89 591 110	Iveco	8210.42
88 600 110	Fiat, Iveco	8210.02, 8210.22, 8210.42
89 417 110	Fiat, Iveco	8460.21, 8460.41, 8465.21, 8465.41