



PI 2140

Uniquement pour professionnels !

1/1

# PRODUCT INFORMATION

## MODIFICATION VISUELLE DES TÊTES DE PISTON

### INTRODUCTION D'UN NOUVEAU PROCÉDÉ D'ANODISATION

L'anodisation est un processus important pour l'optimisation de la qualité et des performances de nombreux pistons en aluminium. Ce procédé électrochimique par lequel une couche d'oxyde protectrice est appliquée sur des surfaces métalliques accroît la dureté et la résistance à l'usure des surfaces traitées. Grâce à ce procédé de fabrication supplémentaire, la dureté est multipliée localement par 3,5. Cette dureté supérieure est souhaitée avant tout dans la première gorge de segment de piston où elle doit protéger des microsoudures.

Alors que la Fig. 1 représente l'anodisation complète de la tête de piston, la Fig. 2 montre le procédé d'anodisation perfectionné, qui permet une anodisation ciblée de la première gorge de segment de piston.

L'anodisation ciblée de la première gorge de segment de piston est un procédé qui préserve les ressources. D'un point de vue technique, tous les avantages sont conservés. La modification est uniquement visuelle et n'a aucune incidence sur la durée de vie ou la qualité du produit.

#### REMARQUE

Les deux variantes peuvent sans problème être montées combinées. Les mêmes avantages et performances sont conservés.



Fig. 1 : Piston avec une tête entièrement anodisée



Fig. 2 : Piston avec une gorge de segment anodisée