

# KS PERMAGLIDE® Gleitlager

## Gleitlagermontage: Einpressmethoden

KS PERMAGLIDE® Buchsen lassen sich einfach in die Gehäusebohrung einpressen. Leichtes Ölen des Buchsenrückens oder der Gehäusebohrung erleichtert das Einpressen.

### Empfohlene Einpressmethoden

Für Außendurchmesser  $D_o$  bis etwa 55 mm:

- bündiges Einpressen mit Dorn ohne Hilfsring gemäß Abb. 2.
- versenktes Einpressen mit Dorn ohne Hilfsring gemäß Abb. 3.

Für Außendurchmesser  $D_o$  ab etwa 55 mm:

- Einpressen mit Dorn und mit Hilfsring gemäß Abb. 4.



### Achtung:

Bei der Montage ist auf Sauberkeit zu achten. Schmutz verkürzt die Lebensdauer der Lagerung. Gleitschicht nicht beschädigen. Einbaulage beachten, sofern vorgegeben. Stoßfuge nicht in die Hauptlastzone legen.

### Vermeiden von Schrägstand und Desachsierung

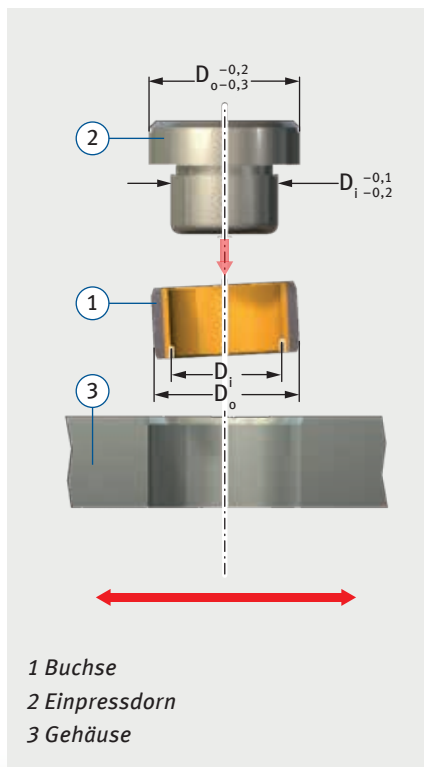


Abb. 1: Einpressen mit beweglichem Gehäuse

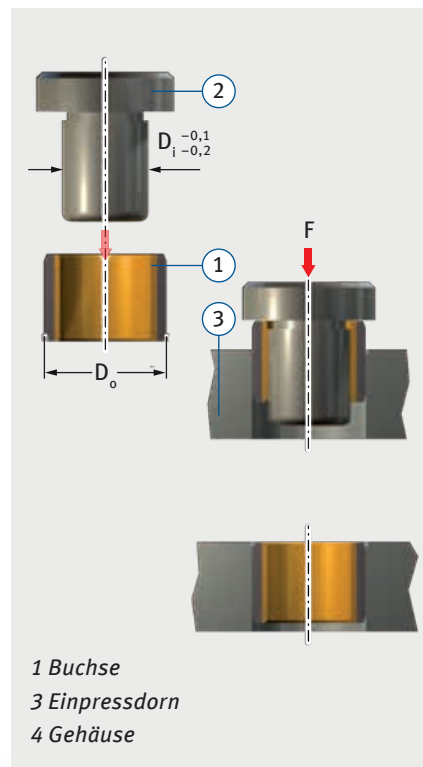


Abb. 2: Bündig einpressen  $D_o \leq 55$  mm

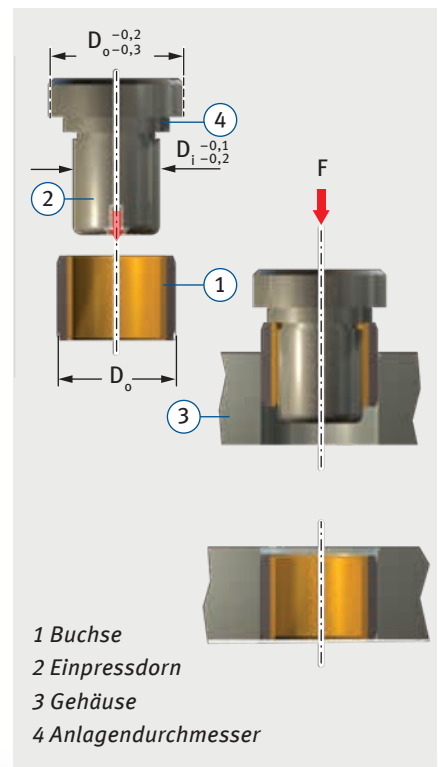


Abb. 3: Versenkt einpressen  $D_o \geq 55$  mm

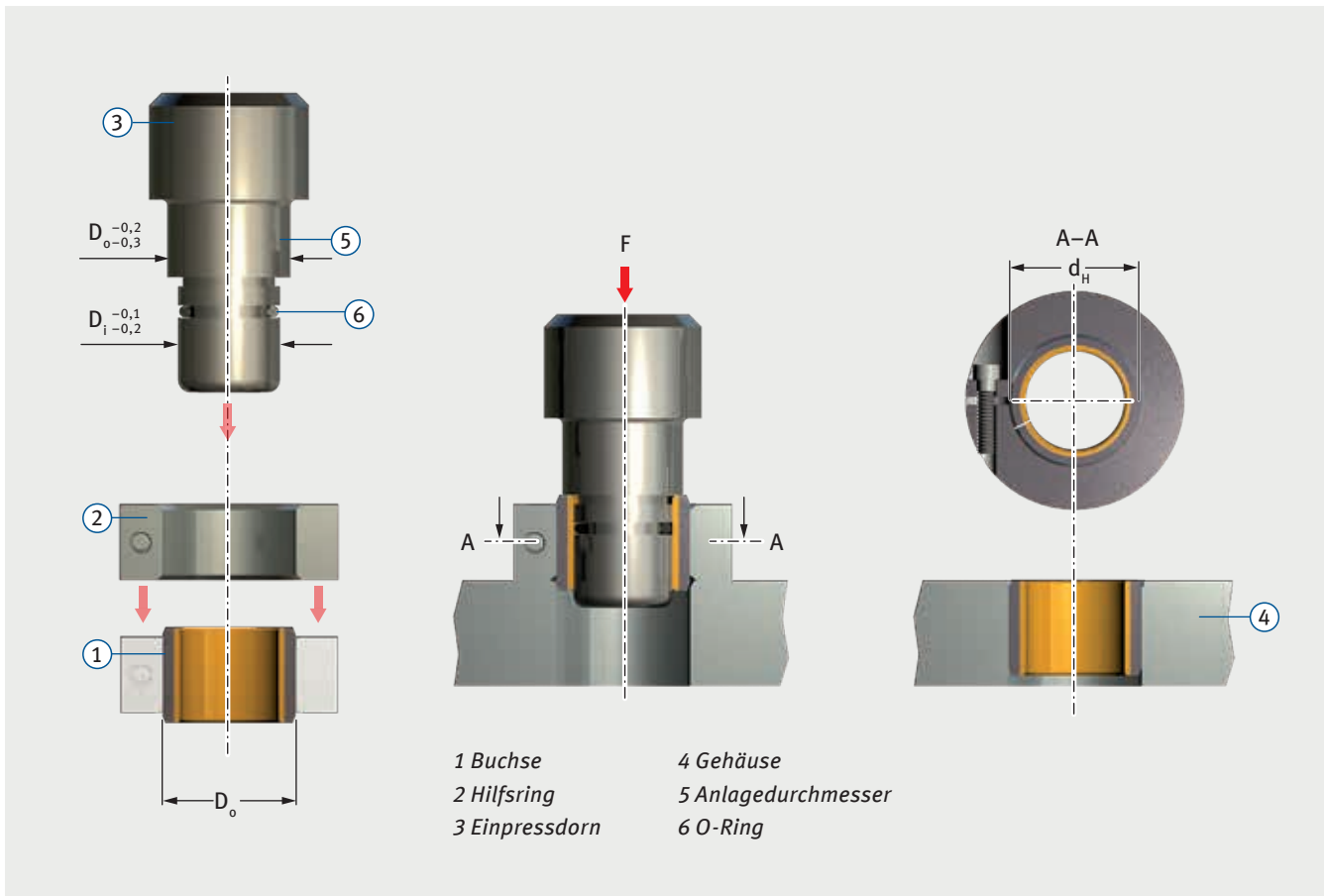
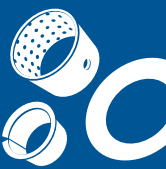


Abb. 4: Einpressen von Buchsen,  $D_o \geq 55$  mm, mit Hilfsring

Tabelle 1 dient der Ermittlung des erforderlichen Innendurchmessers  $d_H$  des Hilfsrings aus dem gegebenen Außendurchmesser  $D_o$  der Buchse.

$D_o$ (mm)	$d_H$ (mm)	
$55 \leq D_o \leq 100$	$D_o$	+0,28
		+0,25
$100 < D_o \leq 200$	$D_o$	+0,40
		+0,36
$200 < D_o \leq 305$	$D_o$	+0,50
		+0,46

Tab. 1: Innendurchmesser  $d_H$  des Hilfsrings