



PI 2140

Только для специалистов!

1/1

PRODUCT INFORMATION

ИЗМЕНЕНИЕ ВНЕШНЕГО ВИДА ДНИЩ ПОРШНЕЙ ВНЕДРЕНИЕ НОВОГО МЕТОДА АНОДИРОВАНИЯ

Для многих алюминиевых поршней анодирование – важный процесс оптимизации качества и производительности. Данный электрохимический метод, при котором на металлическую поверхность наносится защитный оксидный слой, повышает твердость и износостойкость обработанной поверхности. Этот дополнительный производственный процесс позволяет локально повысить твердость почти в 3,5 раза. Такая повышенная твердость требуется, прежде всего, в первой кольцевой канавке и обеспечивает защиту в этой области от микросваривания.

На рис. 1 показано полное анодирование днища поршня, а на рис. 2 представлен усовершенствованный метод анодирования, который позволяет наносить оксидное покрытие целенаправленно на первую кольцевую канавку.

Целенаправленное анодирование первой кольцевой канавки – метод, позволяющий экономить ресурсы. С технической точки зрения сохраняются все преимущества. Изменение коснулось лишь внешнего вида и не затронуло срок службы или качество продукта.



ЗАМЕЧАНИЕ

Можно без проблем устанавливать оба варианта поршней. При этом сохраняются все преимущества поршней и их производительность.



Рис. 1: поршень с полностью анодированным днищем поршня

Рис. 2: поршень с анодированной кольцевой канавкой