

# KS PERMAGLIDE® kaymalı yataklar

## Montajdan sonra yatak deliği kalibrasyonu

### Montajdan sonra yatak deliği kalibrasyonu

(sadece P1 kaymalı yataklar için geçerlidir)

#### Kalibrasyon

KS PERMAGLIDE® kaymalı yataklar, teslim edildiğinde montaj için hazırdır ve sadece başka türlü daha dar bir yatak boşluğu toleransı başka türlü elde edilemediğinde kalibre edilmelidir.

#### Dikkat:

Kalibrasyon, KS PERMAGLIDE® kovanların P1 çalışma ömrünü önemli ölçüde kısaltır (bkz. Tab. 1).

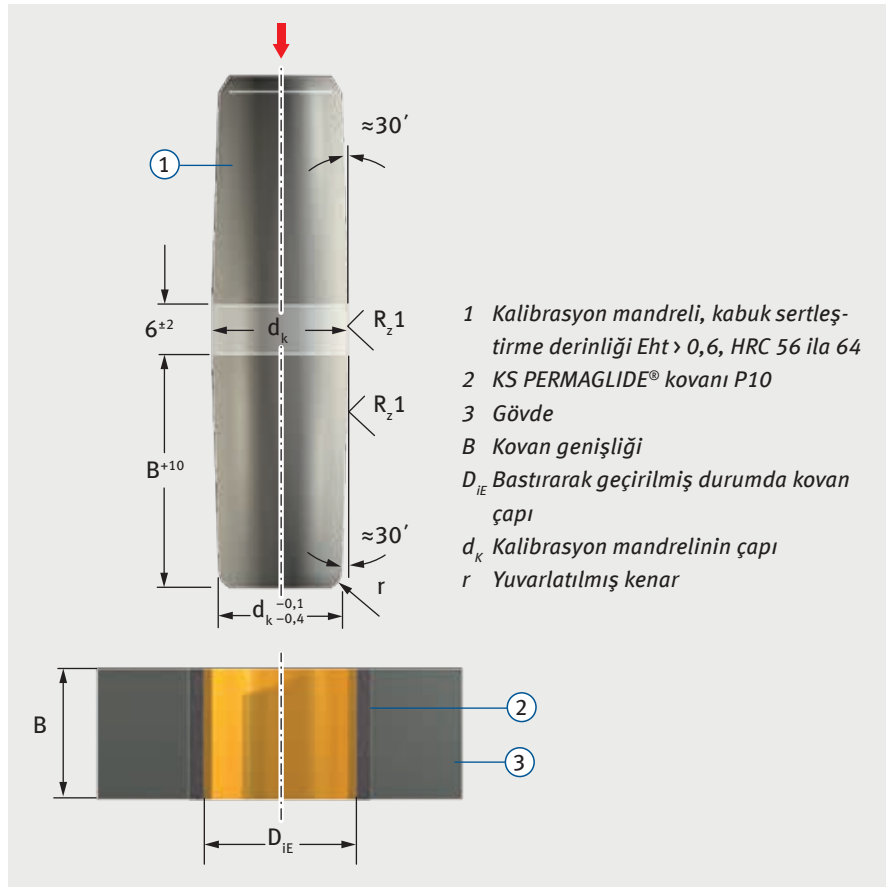
Şekil 1'de bir mandrel aracılığıyla kalibrasyon gösterilmiştir.

Tablo 1'de kalibrasyon mandrelinin çapı  $d_k$  çapı için referans değerler verilmiştir. Kesin değerler, deneme yaparak tespit edilmelidir.

#### Daha iyi imkanlar

Yatak boşluğu toleransı, aşağıdaki önlemleri alarak küçültülebilir ve bu önlemler, çalışma ömrünün kılmasına neden olmaz:

- Daha dar gövde deliği toleransları
- Daha dar mil toleransları.



- 1 Kalibrasyon mandreli, kabuk sertleştirme derinliği  $E_{ht} > 0,6$ , HRC 56 ila 64
  - 2 KS PERMAGLIDE® kovanı P10
  - 3 Gövde
- $B$  Kovan genişliği  
 $D_{ie}$  Bastırarak geçirilmiş durumda kovan çapı  
 $d_k$  Kalibrasyon mandrelinin çapı  
 $r$  Yuvarlatılmış kenar

Şek. 1: Kalibrasyon

İstenen kovan iç çapı	Kalibrasyon mandrelinin çapı <sup>1)</sup> $d_k$	Çalışma ömrü <sup>2)</sup>
$D_{ie}$	–	%100 $L_N$
$D_{ie} + 0,02$	$D_{ie} + 0,06$	%80 $L_N$
$D_{ie} + 0,03$	$D_{ie} + 0,08$	%60 $L_N$
$D_{ie} + 0,04$	$D_{ie} + 0,10$	%30 $L_N$

Tab. 1: Kalibrasyon mandrelinin çapı ve çalışma ömrü kısalması için referans değerler

$D_{ie}$  Bastırarak geçirilmiş durumda kovan iç çapı.

<sup>1)</sup> Çelik gövdeye ilişkin referans değer.

<sup>2)</sup> Kuru çalışma için referans değer.