

# Yatak yerinin yapı tasarımı: Gövde

## Burçlar

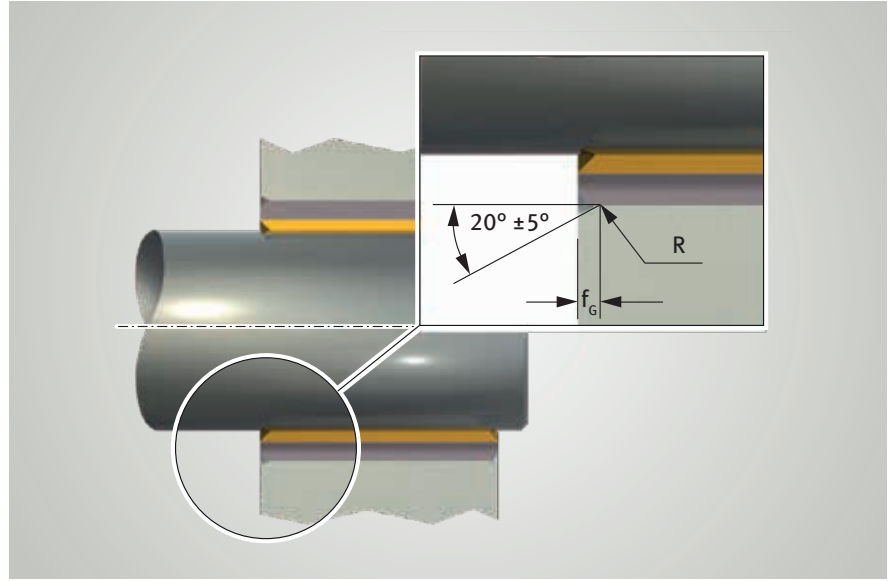
KS PERMAGLİDE® kovanlar, gövdeye bastırılır ve böylece radyal ve eksenel olarak sabitlenir. Başka önlem almaya gerek yoktur.

Gövde deliği için aşağıdakiler önerilir:

- Pürüzlülük derinliği  $R_z 10$
- Kenar pahi  $f_g 20^\circ \pm 5^\circ$   
Bu kenar pahi, bastırarak geçirmeyi kolaylaştırır.

| Delik çapı $d_g$    | Kenar pahi genişliği $f_g$ |
|---------------------|----------------------------|
| $d_g \leq 30$       | $0,8 \pm 0,3$              |
| $30 < d_g \leq 80$  | $1,2 \pm 0,4$              |
| $80 < d_g \leq 180$ | $1,8 \pm 0,8$              |
| $180 < d_g$         | $2,5 \pm 1,0$              |

Tab. 1: Kovanlar için gövde deliğinde kenar pahi genişliği  $f_g$  (Şek. 1)



Şek. 1: PAP kovanı için gövdede kenar pahi

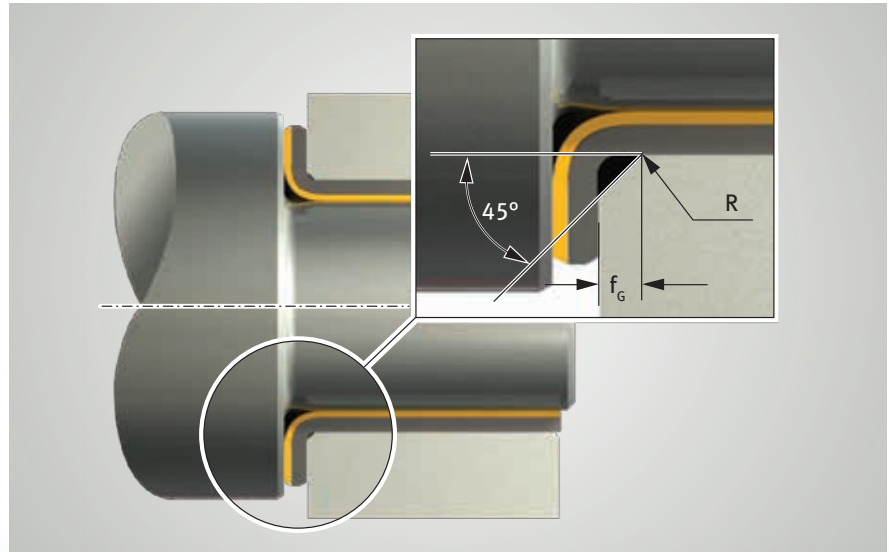
## Flanşlı gömlekler

Flanşlı gömleklerde radyal kısımdan eksenel kısma olan geçişteki yarıçap dikkate alınmalıdır.

- Flanşlı gömlekler, yarıçap bölgesinde temas etmemelidir.
- Flanş, eksenel yüklerde yeterli desteğe sahip olmalıdır.

| Delik çapı $d_g$ | Kenar pahi genişliği $f_g$ |
|------------------|----------------------------|
| $d_g \leq 10$    | $1,2 \pm 0,2$              |
| $10 < d_g$       | $1,7 \pm 0,2$              |

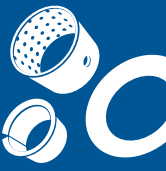
Tab. 2: Flanşlı gömlekler için gövde deliğinde kenar pahi genişliği  $f_g$  (Şek. 2)



Şek. 2: PAF kovanı için gövdede kenar pahi

\* Talep üzerine

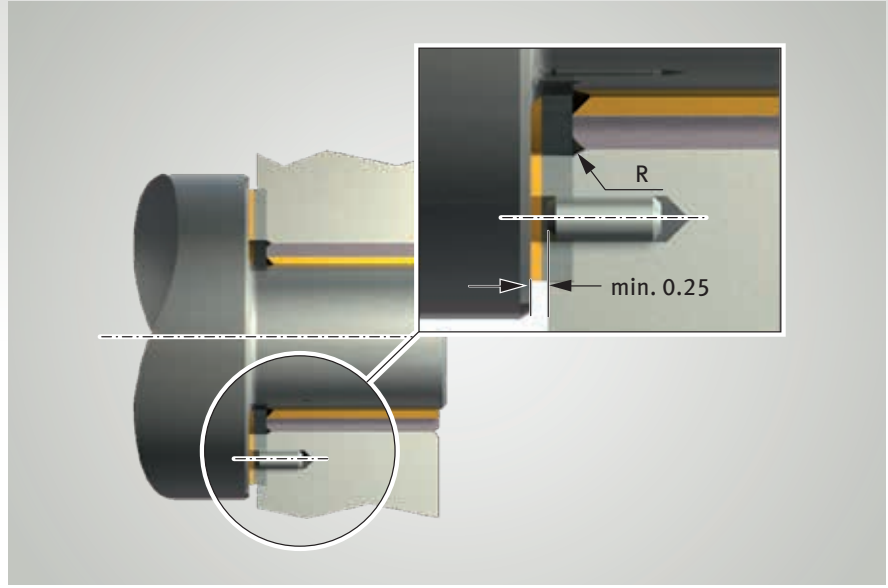
Değişiklik ve resim farklılıkları hakkı saklıdır. Eşleştirme ve yedeği için, ilgili geçerli kataloğlara, TechDoc CD'sine veya TecDoc verilerine dayanan sistemlere bakınız.



### Ay yatakları sabitleme

Öneri:

- Konsantrik bir oturuş, gövdede bulunan girinti ile sağlanır (Şek. 3)
  - Serbest kesimlerin çap ve derinlikleri için ölçü tablolarına bakınız
- İstenmeyen birlikte dönme, sabitleme pimi veya gömme cıvata yardımıyla önlenir (Şek. 3 ve 4)
  - Cıvata kafası veya sabitleme pimi, çalışma yüzeyi karşısında en az 0,25 mm geri alınmış olmalıdır (Şek. 3 ve 4)
  - Deliklerin boyutu ve düzeni için ölçü tablolarına bakınız.
- Gövdede girinti mümkün değilse,
  - birden fazla sabitleme pimi veya cıvata ile sabitlenmelidir (Şek. 4)
  - Bağlantı için başka yöntemler kullanılmalıdır.



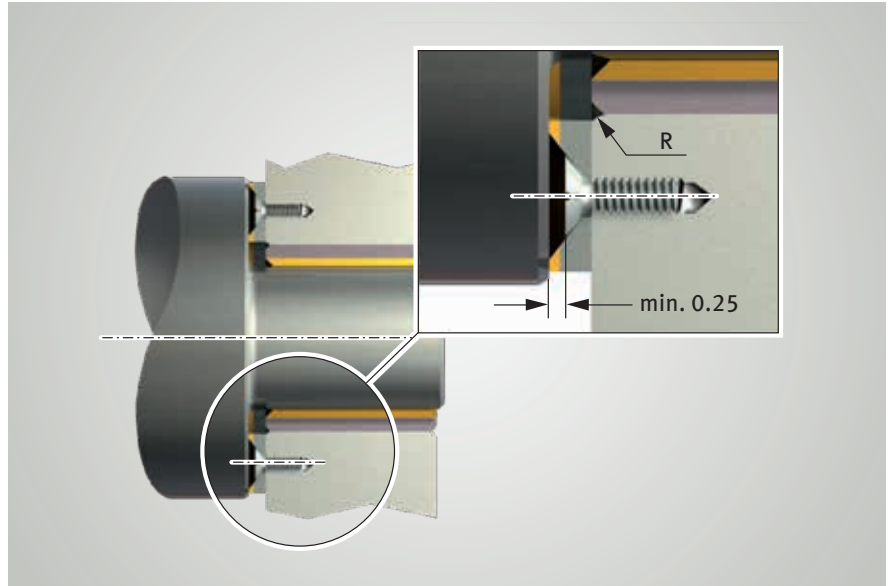
Şek. 3: Gövdede bir girintiye bir PAW ay yatak sabitleme

Burulma emniyeti her zaman gerekli değildir. Bazı durumlarda disk sırtı ve gövde arasında yapışma sürtünmesi yeterlidir.

### Diğer bağlantı yöntemleri

Kovanın baskılı geçirmesi yeterli değilse veya pim ya da cıvata ile bağlantı ekonomik değilse, alternatif olarak uygun maliyetli bağlantı yöntemleri kullanılabilir:

- Lazer kaynağı
- Yumuşak lehimleme
- Yapıştırma, lütfen aşağıdaki bilgiyi dikkate alın



Şek. 4: Gövdede girinti olmadığında bir PAW ay yatak sabitleme



### Dikkat:

Alıştırma tabakası veya kaygan tabaka sıcaklığı KS PERMAGLIDE® P1'de +280 °C'nin ve KS PERMAGLIDE® P2'de +140 °C'nin üstünde olmamalıdır. Alıştırma tabakasına veya kaygan tabakaya yapıştırıcı gelmemelidir. Öneri: Yapıştırıcı üreticilerinden yapıştırma işlemine yönelik bilgi alın, özellikle yapıştırıcı seçimi, yüzey hazırlığı, sertleşme, sertlik, sıcaklık aralığı ve genişleme özelliği hakkında bilgi edinin.

\* Talep üzerine

Değişiklik ve resim farklılıkları hakkı saklıdır. Eşleştirme ve yedeği için, ilgili geçerli kataloğlara, TechDoc CD'sine veya TecDoc verilerine dayanan sistemlere bakınız.