


SI 1492

Csak szakképzett személyzet részére!

1/1

SERVICE INFORMATION

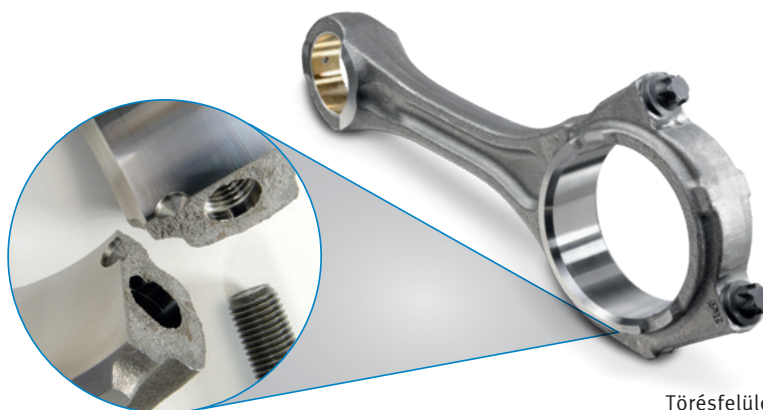
REPESZTETT HAJTÓKAROK

FONTOS KEZELÉSI TUDNIVALÓK

A hajtókarok összekötik a forgattyús tengelyt a dugattyúkkal és továbbítják a gáz- és tömegerőket a forgattyús tengely felé. A hajtókart akkor lehet rászernelni a forgattyús tengelyre, ha a nagy hajtókarszem meg van osztva. Ennek az osztásnak az egyik formája a „repesztés”: A repesztett hajtókarokat először egy részből álló alkatrészként állítják elő. Ezután a nagy hajtókarszemet céltan két darabra törik. Szereléskor aztán a két darabot ismét összezsavarozzák. A repesztett törésfelületeknek köszönhetően kiváló illesztési pontosságot érnek el a hajtókarszár és a csapágyfedél között. Az összetévesztés elkerülése végett az egymáshoz tartozó hajtókarszárat és csapágyfedeleket általában azonos párosítási számmal jelölik.



Párosítási számok



Törésfelület repesztett hajtókarokon

FIGYELEM:

- A hajtókarszárat és a csapágyfedeleket tilos egyenként kicserélni vagy egymással felcserélni.
- Csak azonos párosítási számú hajtókarszárat és csapágyfedeleket szabad együtt felhasználni.
- A hajtókarszárat és a csapágyfedeleket tilos a törésfelületre állítani.
- A törésfelületeket nem szabad utómunkálni, károsítani, beszennyezni.
- Szerelés előtt a törésfelületet megfelelő közeggel (pl. féktisztítóval) meg kell tisztítani, és le kell fúvatni. A törésfelületet nem szabad letörölni, mivel a szálak, bolyhok elszennyezhetik.
- A törésfelület szennyeződésének megakadályozása érdekében a repesztett hajtókarokat csak csapágyfedéllel és kézzel meghúzott hajtókarcsavarokkal szabad szállítani.
- A csapágyalapfurat felújítása, azaz a törésfelület lecsiszolása és az alapfurat megmunkálása repesztett hajtókarok esetében nem lehetséges.

A változtatások jogát fenntartjuk. Az ábrák eltérhetnek a valóságtól. A beszerelést és a pótlási lehetőségeket lásd a mindenkor érvényes katalógusban, ill. a TecAlliance-adatokra alapozott rendszerekben.