



SI 1639
仅针对专业人员!
1/2

SERVICE INFORMATION

压力油灌注

针对经检修的发动机

情况

发动机经过全面检修后，首次调试时可能出现滑动轴承损伤。相关原因有：只有油压系统加注机油与排气后，油泵才会加压。如果在干燥状态下启动发动机，油进入轴承座的耗时可能过长。尤其是连杆的高负荷滑动轴承会供油不足。在首个启动阶段中，连杆轴承主要通过安装时施加的油进行润滑。但这种应急余量会快速耗尽，然后因混合摩擦和过热造成轴承座损坏。

补救措施

为防止首次调试时出现损伤，我们始终推荐在启动发动机前为油压系统手动加注机油。由此可确保清除油压系统的所有空气，从一开始便保障部件的功能正常。除了滑动轴承座，液压链条张紧器、液压凸轮轴调节装置、液压推进器和机油润滑型发动机部件（例如涡轮增压器、燃油供给泵、喷油泵及真空泵）也会从该流程获益。

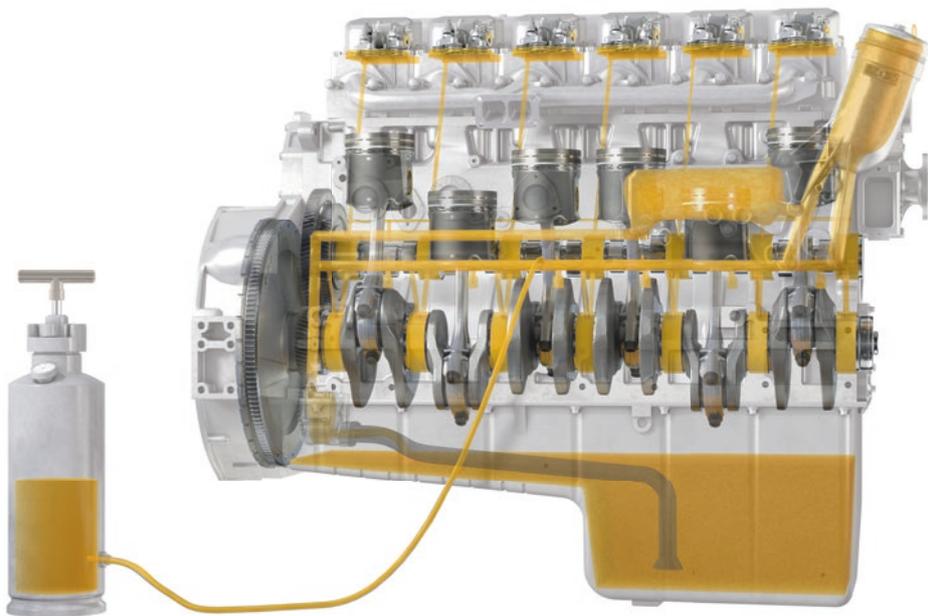


图 1:
机油循环图示



提示

该流程一般由许多知名的发动机制造商指定用于调试全新或经检修发动机。

处理方法

1. 借助压力罐把发动机规定用油经油压系统的螺栓接头泵送至发动机(图 1 与图 2)。由发动机制造商指定的油道螺丝堵或机油压力开关连接口均可作为连接点。

2. 现在把机油泵送至发动机, 直到机油从离油泵最远的油润滑位置溢出。这通常为摇臂轴承(图 3) 或上置式凸轮轴轴承座。其中不得超过发动机运转时的最大允许油压。压力油灌注期间, 应用手沿转向转动发动机。

3. 此时请注意, 加注期间的注油箱油位不得低于最小位置。若在压力油灌注期间吸入空气并进入机油循环, 则应重复整个过程。



图 2

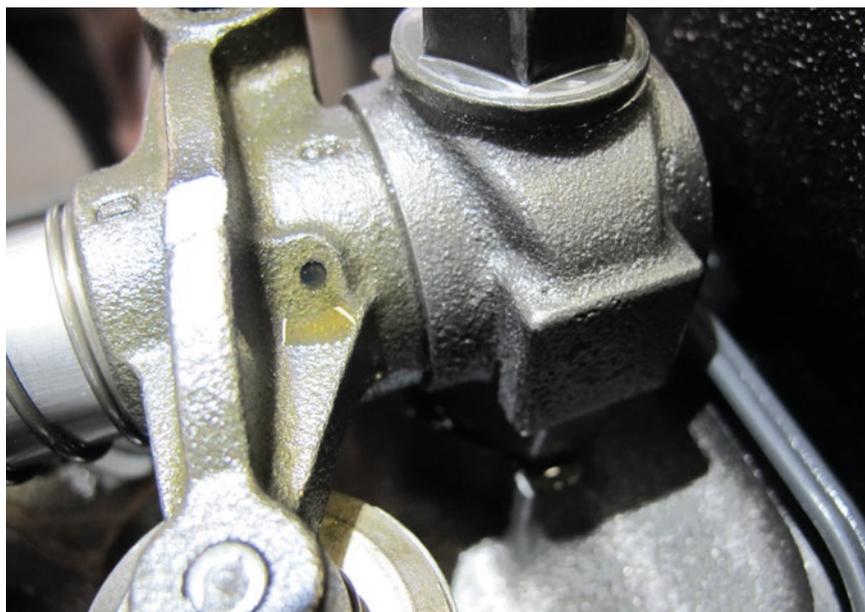


图 3