



Tłok z przetopioną krawędzią wgłębienia

Nowa technologia

Metoda lokalnego przetapiania krawędzi wgłębienia (MRU)



Tłok silnika wysokoprężnego z przetopioną krawędzią wgłębienia

Do szczególnie wysokich obciążeń termicznych i mechanicznych na krawędzi wgłębienia tłoków silników wysokoprężnych firma Kolbenschmidt opracowała metodę rafinowania przez przetapianie. Obszar narażony na wysokie obciążenia jest przy tym przetapiany. Zapewnia to powstanie zoptymalizowanej, drobnoziarnistej i jednorodnej struktury (patrz rys.).

Polepsza to wytrzymałość termiczną krytycznego obszaru nawet o 60 %. Dodatkowe zalety to większa stabilność procesu w porównaniu do odlewania oraz polepszona jakość powierzchni podczas obróbki. Metoda przetapiania to rozwiązanie na miarę, pozwalające znacznie zwiększyć niezawodność i jakość tłoka do silników wysokoprężnych.



Wskazówka:

Motorservice oferuje pierwszy tłok z cechą „MRU” teraz również na niezależnym rynku części zamiennych.