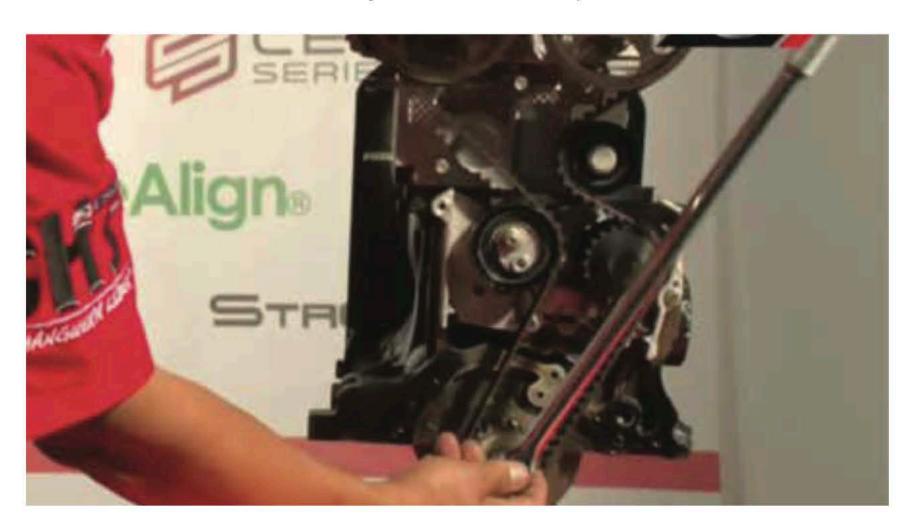
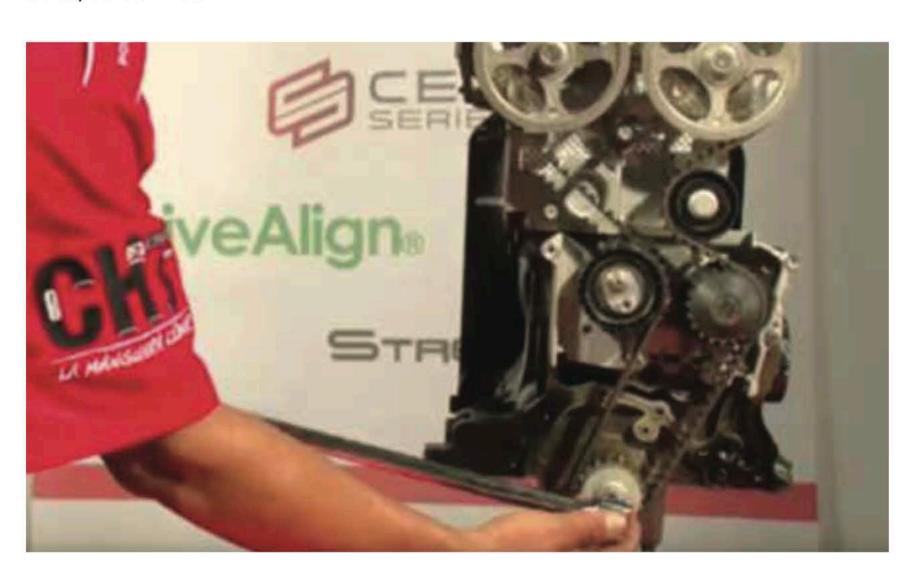
9. Retire la herramienta y por medio del engrane del árbol de levas de escape, gire seis vueltas todo el sistema de la distribución para revisar que no haya choque de válvulas. Ahora vuelva a revisar el tensor, afloje una vez más la tuerca y verifique nuevamente la alineación del índice móvil con el fijo. Posteriormente apriete.



10. Asegúrese que los índices en los engranes continúan alineados, si no es así, repita el proceso de tensado de la banda haciendo coincidir los índices del tensor. Coloque las tapas del motor.





INSTALACIÓN KIT DE DISTRIBUCIÓN

TCK1095M Y TCKWP1095M



CONSULTA NUESTRO VIDEO TUTORIAL DE INSTALACIÓN Elimine cualquier residuo de aceite o grasa en los siguientes elementos:

Superficie externa del extremo del cigüeñal

Superficies tanto interiores como exteriores del engrane del cigüeñal

Superficies tanto externas como internas de los extremos y engranes de los árboles de levas.

Al retirar los residuos de grasa evitamos que se patine la distribución, el cigüeñal y los engranes de los árboles de levas, lo que podría causar severos daños internos al motor.

FIJANDO LOS ÁRBOLES DE LEVAS

- 1. Instale la herramienta necesaria y fíjela al extremo de los árboles de levas.
- 2. Compruebe que el cigüeñal esté perfectamente apoyado en la herramienta.
- 3. Al cambiar la banda de distribución, forzosamente deberá cambiar también la polea tensora y la polea loca debido a que el desgaste que sufre la banda también se ve reflejado en los demás componentes.
- 4. Identifique las marcas con el logotipo del automóvil en cada uno de los engranes.
- 5. Coloque a tiempo el motor moviendo el cigüeñal con una matraca hasta que las marcas queden alineadas.





INSTALACIÓN

6. Instale la banda de distribución comenzando por los engranes de los árboles de levas e inmediatamente después coloque la herramienta para bloquear los engranes de los árboles de levas.



GATES DE MÉXICO KIT DE DISTRIBUCIÓN

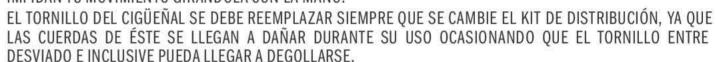
7. Posteriormente deberá instalar la polea loca apretando el tornillo de fijación con una llave Torks medida 40 a un par de 4.5KB-M (33.2lb-pie) y la polea del cigüeñal apretando previamente el tornillo (sin dar el apriete final al tornillo, ya que debe de haber una holgura entre el tornillo y la polea de 2-3mm).



NOTA

LA POLEA LOCA DEBE LLEVAR UN ESPACIADOR ENTRE ÉSTA Y EL MOTOR. SI EL MOTOR INCLUYE UN ESPACIADOR CON DISEÑO COMO EL DE LA IMAGEN DE LA DERECHA, RECOMENDAMOS QUE LO VOLTEE DE MANERA QUE LA

UNA VEZ INSTALADA LA POLEA GUÍA, ASEGÚRESE QUE ROTE LIBREMENTE Y QUE NO HAYA ELEMENTOS QUE





2

8. Compruebe que siga habiendo una holgura de 0-5 a 1mm de distancia entre las tuercas y los engranes de árboles de levas, instale el tensor y valide que el seguro de anclaje esté correctamente posicionado en la ranura específica y utilizando una llave Allen de 6mm, haga que el índice móvil coincida con el fijo. Apriete nuevamente la tuerca de la polea tensora al par especificado de 7kg-m (5.1lb-pie).

