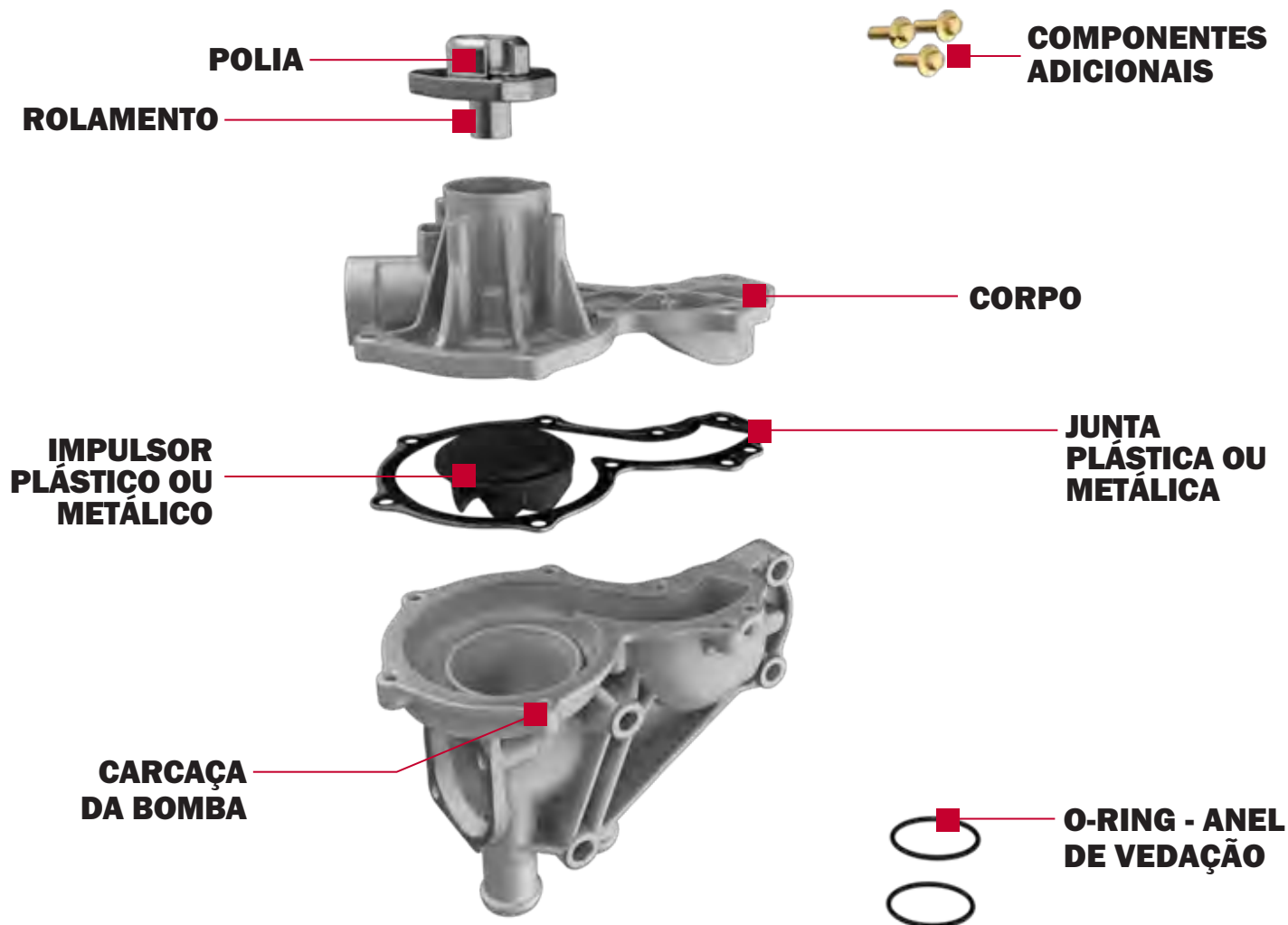




BOMBAS D'ÁGUA GATES®



BOMBAS D'ÁGUA GATES®



As bombas d'água automotivas GATES® são reconhecidas no mercado por sua durabilidade excepcional, fabricação de alta qualidade e eficiência operacional. Nossas bombas d'água são construídas com materiais de liga premium, suportados por 100% de testes funcionais de vedação, rolamentos e montagem completa.

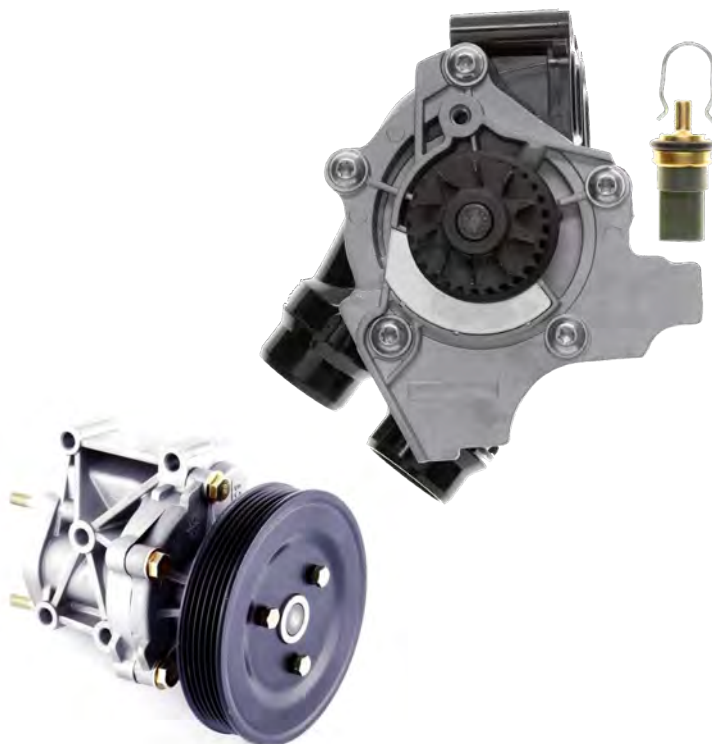
Nosso compromisso é:

- Fabricar bombas d'água novas, nunca remanufaturadas, com a mais alta qualidade para o mercado de reposição;
- Oferecer produtos de fácil instalação e ajuste exato OE (equipamento original).

BOMBAS D'ÁGUA MECÂNICAS

CARACTERÍSTICAS + BENEFÍCIOS

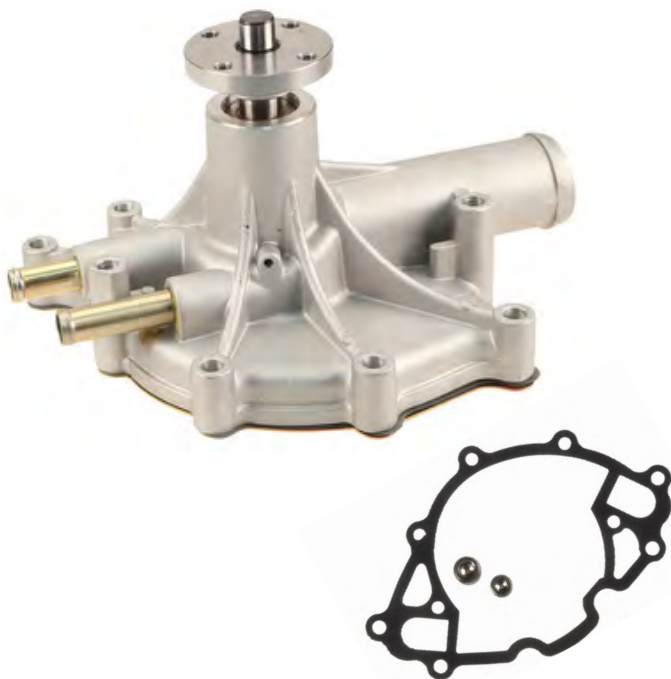
- Reconhecida por fabricantes de equipamento original com presença nas Américas, Europa e Ásia
- Fornecidas para fabricantes no mercado de reposição presentes nas Américas, África, Ásia, Europa e Austrália
- Atende vazões de 40L/min a 1.100L/min
- Para tamanhos de motores de 0,8L a 44L
- Disponíveis com e sem carcaça, de acordo com a exigência da aplicação e/ou do veículo
- Acionamentos por correia Micro-V® ou correia sincronizadora



BOMBAS D'ÁGUA MECÂNICAS PERFORMANCE

CARACTERÍSTICAS + BENEFÍCIOS

- Projetadas para superar o rendimento das bombas d'água padrão de mercado e OE
- Nosso objetivo final é fornecer aos nossos clientes uma operação sem preocupações durante a vida útil de seus veículos
- Projetadas para melhorar a eficiência do sistema de arrefecimento, e com maior durabilidade



DICAS DE DIAGNÓSTICO DE FALHAS

1. ACÚMULO/DEPÓSITO DE MINERAIS



2. CONTAMINAÇÃO POR PARTÍCULA



3. LÍQUIDO INADEQUADO



4. CORROSÃO



5. CAVITAÇÃO



6. FALTA DE INIBIDORES DE CORROSÃO



7. VAZAMENTO DO ORIFÍCIO DE ESCAPE



SIGA @GATESDOBRASIL

