

## Hydrostar HVI 2268

### Mehrbereichs-Hydrauliköl



### 1. ANWENDUNG

Hydrostar HVI 2268 überzeugt durch seine Leistungsfähigkeit bei schwerem Einsatz in Bau-/Forst- und Landmaschinen. Durch seinen hohen Viskositätsindex (>190) und seinem außergewöhnlichen Kältefließverhalten bedingt durch den sehr niedrigen Stockpunkt, erlaubt es den störungsfreien Einsatz in einem sehr breiten Temperaturbereich. Warm- und Kaltlaufphasen entfallen weitestgehend und ermöglichen eine Kraftstoff- und Zeitersparnis bei maximaler Leistung der Hydraulikkomponenten. Ein hoher Verschleiß- und Korrosionsschutz ist unter hohen Belastungen in allen Betriebszuständen gewährleistet. Das Produkt darf bei Hydraulikanlagen die Silber oder versilberte Bau- und Betriebselemente enthalten nicht eingesetzt werden.

### 2. IHR NUTZEN

#### Sortenrationalisierung – Sicherheit – Kostenreduzierung

- Hervorragende Alterungsbeständigkeit.
- Exzellentes Viskositäts-/Temperaturverhalten durch den hohen und stabilen Viskositätsindex.
- Kraftstoffsparend durch schnell ansprechende Hydraulik.
- Hervorragendes Luft-/Wasserabschidevermögen, verhindert eine Schaumbildung.
- Herausragender Schutz vor Verschleiß und Oxidation.
- Hohe thermische Dauerbelastbarkeit, dadurch aufs Minimum reduzierte Ausfallzeiten.

### 3. TECHNISCHE DATEN

#### Can be used with:

**DIN 51524 Teil 3 HVLP 22/32/46/68;**  
**DIN 51524 Teil 2 HLP 22/32/46/68;**  
**DIN 13357 T1/T2 | ISO 11158 HV/6743-4 HV;**  
**AFNOR NF E 48-603 HV; ASTM D6158; AIST 126/127;**  
**CETOP RP 91H-HV; Denison HF-2/HF-1/HF-0;**  
**Eaton Sperry Vickers I-286-S/M-2950-S; JCMAS P041;**  
**General Motors LH-04-1/LS 2; US Steel 127/136;**  
**FZG Test A/8.3/90: Lastkraftstufe 12; SAE MS1004;**  
**Caterpillar TO-4 SAE 10 bei Hydraulikanwendung;**





## Hydrostar HVI 2268

Mehrbereichs-Hydrauliköl

### 4. KENNDATEN

Eigenschaften	Wert	Einheit	Prüfmethode
Farbe	bernstein		Visuell
Dichte	0,857	g/ml	ASTM D4052
Kinem. Viskosität bei 40°C	46	mm <sup>2</sup> /s	ASTM D445
Kinem. Viskosität bei 100°C	9,5	mm <sup>2</sup> /s	ASTM D445
Viskositätsindex	>190		ASTM D2270
Flammpunkt	204	°C	ASTM D92
Stockpunkt	-46	°C	ASTM D6892
FZG-Test	>12		DIN 51354

### 5. LIEFERFORM

INHALT	ART.NR.	INHALT	ART.NR.
Tankware	2127000	60 Liter	2127020
205 Liter	2127010	20 Liter	2127030

